cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Pozzetti quadrati con innesti e scorrimento



Pozzetti stradali prefabbricati componibili, realizzati in calcestruzzo armato vibrato ad alta resistenza con finitura industriale, di sezione quadrata con luce interna 1000x1000 mm, muniti di innesti femmina sulle pareti laterali in grado di ricevere tubazioni in calcestruzzo con diametri nominali interni inferiori ai 600 mm.

L'elemento di base viene prodotto con scorrimento e banchina laterale in funzione del diametro dell'innesto nel caso di camerette in linea, con fondo piatto nel caso di innesti a 90° o in presenza di derivazioni laterali.

L'interfaccia standard tra i vari elementi componibili è piana senza incastro, gli elementi di prolunga andranno sovrapposti in semplice appoggio; su richiesta è comunque possibile realizzare elementi con incastro maschio-femmina.

Ogni elemento è corredato da relativa soletta di chiusura con foro passante per l'alloggiamento da appoggio oppure ad incastro (su richiesta) di un chiusino di ispezione, per le solette si rimanda alla sezione specifica.

Realizzati con cementi ad altissima resistenza, gli elementi per pozzetti quadrati sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;

- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

I moderni impianti di betonaggio di cui disponiamo consentono la miscelazione del calcestruzzo in modo uniforme e costante.

Completamente automatizzati, sono dotati di sonde di rilevamento dell'umidità che permettono di mantenere costanti i parametri ottimali dell'impasto senza la necessità di un intervento manuale da parte dell'operatore.

Il trasporto alle postazioni di produzione del conglomerato avviene in modo automatico e la successiva fase di lavorazione, durante la quale il calcestruzzo viene ripartito in modo uniforme nel cassero, avviene mediante l'ausilio di distributori radiali; contemporaneamente l'impasto subisce un processo di vibrazione e compressione allo scopo di incrementare il grado di coesione e uniformità del prodotto finito.

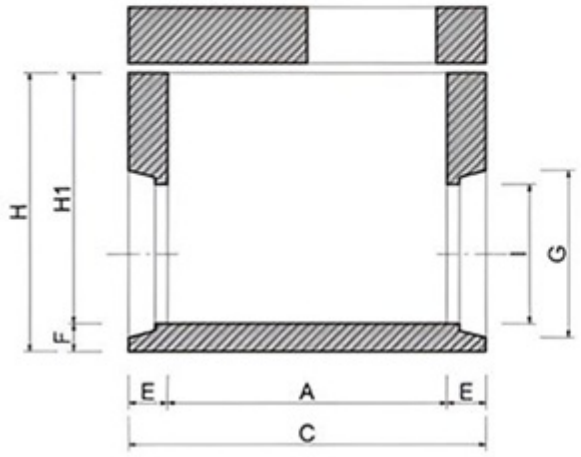
Gli elementi di base e gli anelli di prolunga sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1917 e munite di Dichiarazione di Prestazione inerente la marcatura CE.

A completare la dotazione del sistema si possono impiegare rivestimenti protettivi interni, gradini alla marinara, guarnizioni di tenuta idraulica in elastomero, sistemi di sollevamento in sicurezza marcati CE.

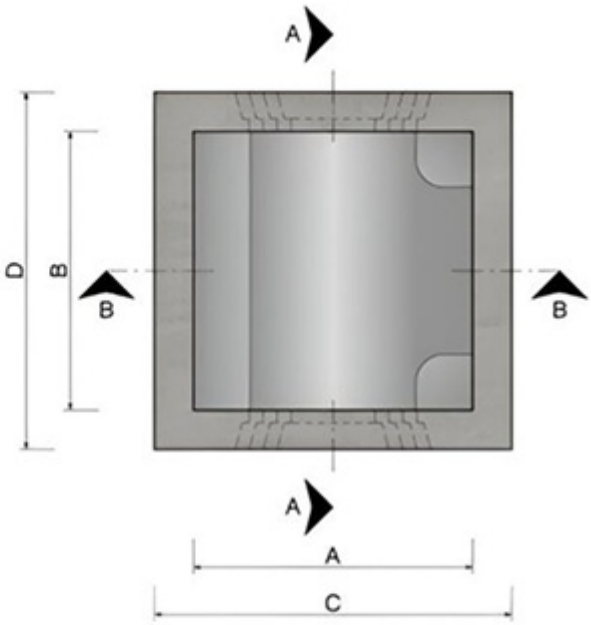
Il nostro staff tecnico è a completa disposizione della clientela per approfondimenti e soluzioni su misura.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede di sicurezza e di posa in opera, relazioni di calcolo strutturale ed altro ancora.

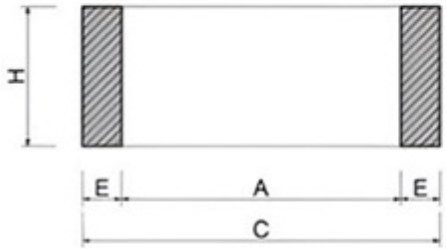
Sezione A-A
(con fondo piatto)



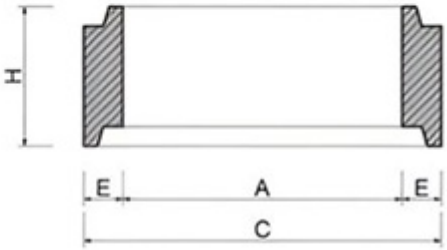
Pianta



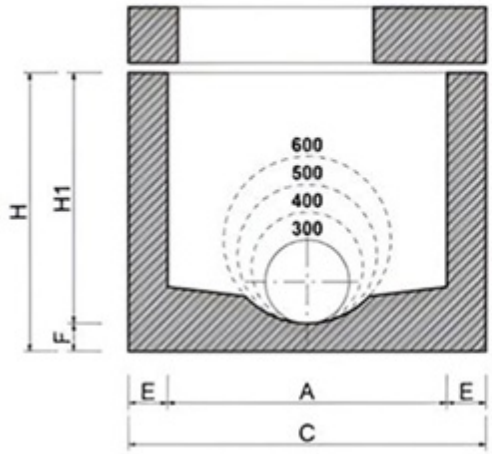
Sezione B-B
(elemento prolunga)



Sezione B-B
(elemento prolunga con incastro)



Sezione B-B
(con fondo sagomato)



Sezione B-B
(con fondo sagomato e incastro tra elementi)

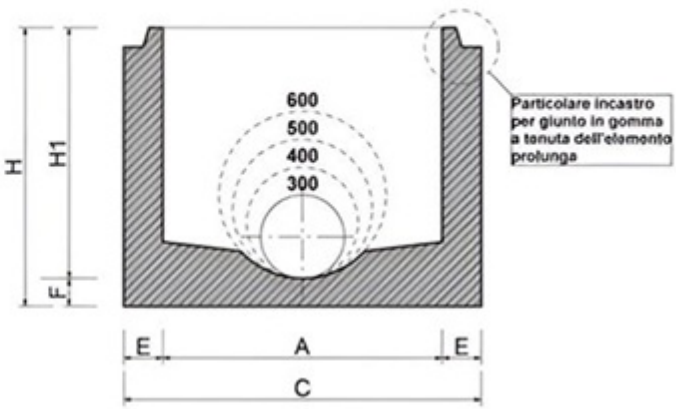


TABELLA DIMENSIONALE N°1

Codice	Descrizione	Mis. int. [mm]		Mis. est. [mm]		Sp. pareti [mm]	Sp. fondo (da quota scorrimento) [mm]	Altezza est. [mm]	Altezza int. scorrimento [mm]	Peso [kg]
		A	B	C	D	E	F	H	H1	
00270*	Elemento di base (fondo)	1000	1000	1280	1280	140	100	1000	900	1750
00271*	Elemento di base (fondo) con incastri tra elementi	1000	1000	1280	1280	140	100	1000	900	1750
00272*	Elemento camera (prolunga)	1000	1000	1280	1280	140	-	500	-	750
00272*	Elemento camera (prolunga) versione con incastro	1000	1000	1280	1280	140	-	500	-	750

*Disponibili solo su richiesta con quantitativo minimo

TABELLA DIMENSIONALE N°2

Descrizione innesti [mm]		
DN interno tubi in cav CMC	G	I
300	372	300
400	476	400
500	592	500
600	704	600