cmcmanufatticemento.com

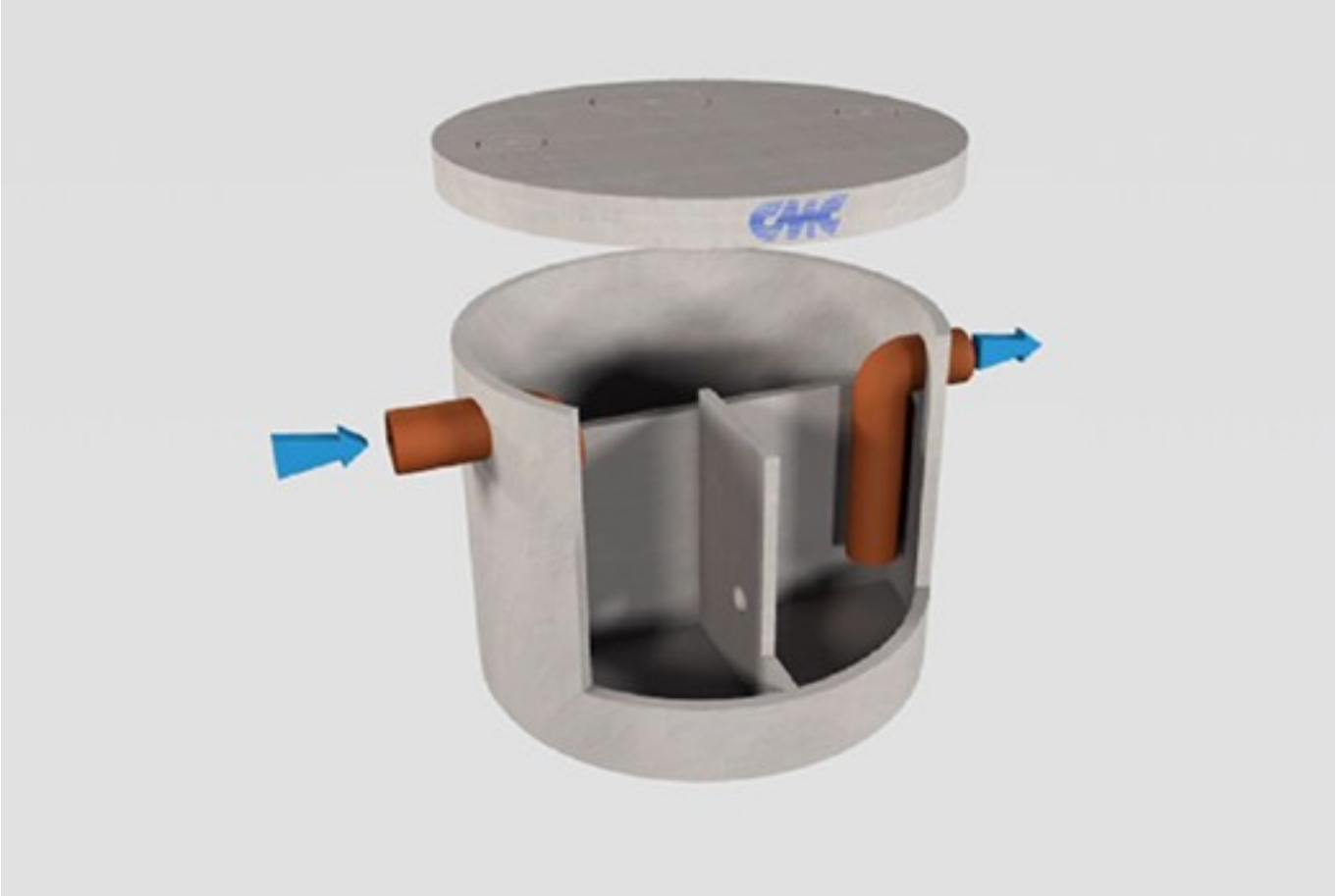
Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Disoleatori per gravità NS03



Disoleatori prefabbricati idonei per la separazione di liquidi leggeri per gravità, realizzati in calcestruzzo armato vibrato con finitura industriale.

Progettati e calcolati secondo la norma UNI EN 858, sono dotati di sezione rettangolare o circolare e sono disponibili sia in versione monolitica che componibile. Sono costituiti da compartimenti distinti per il contenimento e la separazione dei liquidi leggeri provenienti da piazzali, box, officine meccaniche o distributori di carburante, in modo da permetterne lo smaltimento presso discariche autorizzate.

Il funzionamento di questo tipo di disoleatori è basato sul principio di separazione per gravità tra sostanze fluide aventi peso specifico diverso tra loro, da cui consegue il galleggiamento dei liquidi leggeri al di sopra del livello dell'acqua, con sedimentazione dei corpi solidi.

I disoleatori per gravità circolari monolitici sono adatti a box, officine ed altri ambienti con superfici estese; hanno la peculiarità di offrire una sicura tenuta idraulica e di essere facili da posare. L'elemento si presenta suddiviso in 3 vasche interne:

- La prima vasca riceve l'acqua da depurare;
- L'olio galleggiando rimane in sospensione e con l'aumentare della portata tracima nella seconda vasca preposta per la raccolta degli oli;
- L'acqua depurata attraverso separazione per gravità passa nella terza vasca attraverso un foro posto nella parte inferiore della lastrina, per poi uscire in fognatura attraverso il tubo nella parte inferiore della vasca.

I disoleatori monolitici sono realizzati mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;

- Viene impiegata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto conforme alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

A completare la dotazione del sistema si possono impiegare sistemi di sollevamento in sicurezza marcati CE, per i quali si rimanda alla sezione specifica. Il nostro staff è inoltre a completa disposizione della clientela per approfondimenti tecnici e soluzioni su misura.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni, quali schede di sicurezza e di posa in opera ed altro ancora.

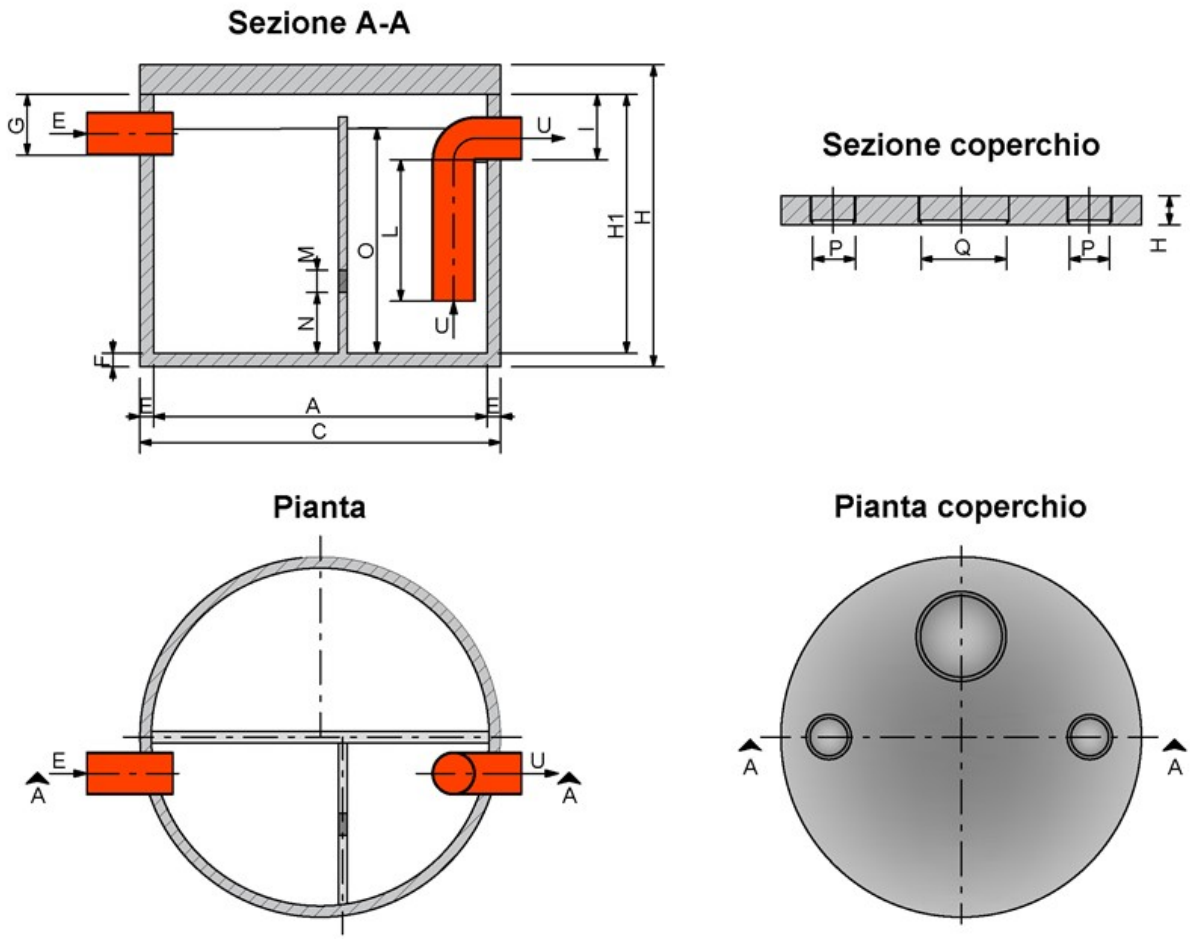


TABELLA DIMENSIONALE N°1

Codice	Elementi	Misure interne [mm]	Misure esterne [mm]	Spessore pareti [mm]	Spessore fondo [mm]	Altez
		A	C	E	F	
00530	Disoleatore a gravità con coperchio pedonale	1500	1600	50	60	
00531	Disoleatore a gravità con coperchio carrabile	1500	1600	50	60	
00623	Coperchio pedonale	-	1600	-	-	
00633	Coperchio carrabile	-	1600	-	-	

TABELLA DIMENSIONALE N°2

Codice	E (entrata) [mm]	G [mm]	U (uscita) [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]
00530	190	270	d.190	290	550	100	270
00531	190	270	d.190	290	550	100	270
00623	-	-	-	-	-	-	-
00633	-	-	-	-	-	-	-

TABELLA DIMENSIONALE N°3

Codice	O [mm]	P [mm]	Q [mm]	Peso [kg]	Capacità [Litri]	Portata NS [l/s]	Area utile [m²]	N° posti auto
00530	920	-	-	1670	1440	3	200[a]-300[b]-600[c]	20-40
00531	920	-	-	1900	1440	3	200[a]-300[b]-600[c]	20-40
00623	-	200	400	450	-	-	-	-
00633	-	200	400	680	-	-	-	-

(a) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 150 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P

(b) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 100 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P

(c) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 50 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P

Gallery prodotto

