cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Tombe famiglia interrate



Tombe di famiglia componibili prefabbricate. Realizzate in calcestruzzo impermeabile ad alta resistenza armato e costipato senza l'ausilio di vibrazione meccanica, con finitura liscia priva di asperità e porosità.

Predisposte per la posa al di sotto della quota del terreno, hanno le pareti verticali e orizzontali impermeabili ai liquidi ed ai gas.

Sono disponibili con vestibolo centrale o laterale e sono dotate di incastro superiore per l'appoggio di lastre antilapide pedonali in calcestruzzo vibrato.

Gli elementi sono progettati e prodotti in ottemperanza al D.P.R. n° 803 del 21 Ottobre 1975 - D.P.R. n°285 del settembre 1990 - Circolare del Ministero della Sanità 24 giugno 1993 n. 24 e successivo regolamento di polizia mortuaria approvato con C.C. n°21 del 8 Mag. 2003.
Sono realizzati mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

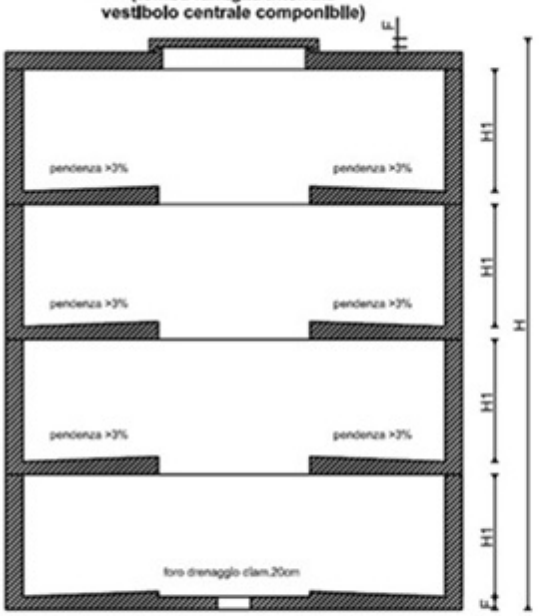
Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

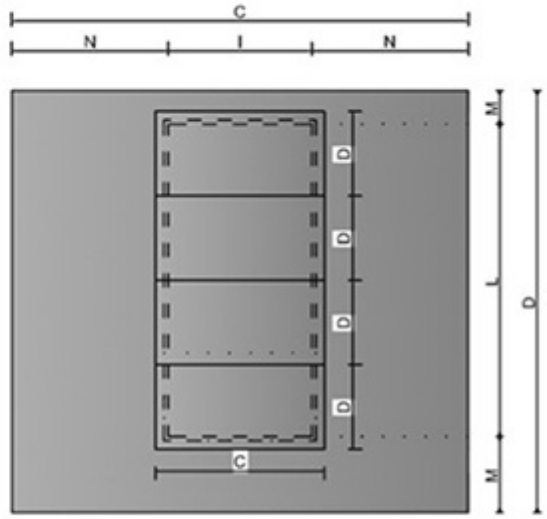
Tutti gli elementi sono dotati di sistemi di sollevamento marcati CE per velocizzare la movimentazione e l'installazione finale.

Il nostro staff tecnico è a completa disposizione della clientela per approfondimenti e soluzioni su misura.
Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni, quali schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.

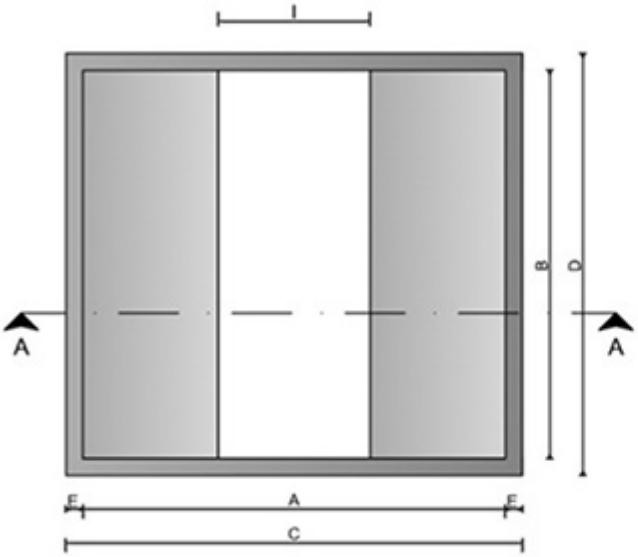
Sezione A-A
(tomba famiglia interrata
vestibolo centrale componibile)



Pianta coperchio
(tomba famiglia interrata
vestibolo centrale componibile)



Pianta elemento prolunga
(tomba famiglia interrata
vestibolo centrale componibile)



Pianta elemento di base
(tomba famiglia interrata
vestibolo centrale componibile)

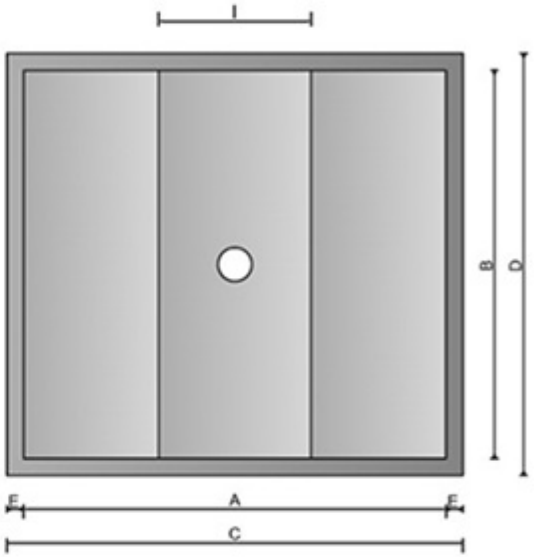


TABELLA DIMENSIONALE N°1

Codice	Descrizione	Misure int. [mm]		Misure est. [mm]		Sp. pareti [mm]	Sp. fondo [mm]
		A	B	C	D	E	F
-	Tomba vestibolo centrale composta da:	2500	2300	2700	2500	100	100
01324	Fondo	2500	2300	2700	2500	100	100
01325	Anello	2500	2300	2700	2500	100	100
01326	Soletta	-	-	2700	2500	-	-
01327	Coperchio di chiusura (lastrine 4 pz)	-	-	1000	500(x4)	-	50
-	Tomba vestibolo laterale composta da:	1700	2300	1900	2500	100	100
01329	Fondo	1700	2300	1900	2500	100	100
01330	Anello	1700	2300	1900	2500	100	100
01331	Soletta	-	-	1900	2500	-	-
01327	Coperchio di chiusura (lastrine 4 pz)	-	-	1000	500(x4)	-	50

TABELLA DIMENSIONALE N°2

Codice	Altezza est. [mm]	Altezza int. [mm]	Dimensioni foro [mm]				Peso [kg]
	H	H1	I	L	M	N	
-	Var.	700	900	1850	450/200	900	Var.
01324	800	700	-	-	-	-	3040
01325	800	700	900	1850	450/200	900	2630
01326	100	-	900	1850	450/200	900	1220
01327	50	-	-	-	-	-	50x4 (200)
-	Var.	700	900	1800	450/200	900/100	Var.
01329	800	700	-	-	-	-	2200
01330	800	700	900	1850	450/200	900/100	1870
01331	100	-	900	1850	450/200	900/100	750
01327	50	-	-	-	-	-	50x4 (200)

Gallery prodotto



