cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Cordoli stradali vibrati



Cordoli realizzati in calcestruzzo vibrato idonei per aree soggette al traffico veicolare in conformità alla norma UNI EN 1340, aventi sezione quadrata o trapezoidale, muniti di smusso arrotondato sugli spigoli frontali e privi di incastro in testa. La versione con sezione 20/20 presenta i due lati verticali bifacciali seppur con finiture diverse e possono essere impiegati anche per esempio nella delimitazione di piste ciclabili.

Gli elementi retti sono generalmente prodotti nella lunghezza di 1000 mm, disponibili su richiesta elementi con bocche di lupo.
Tutte le tipologie geometriche di cordoli in calcestruzzo vibrato sono prodotte mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

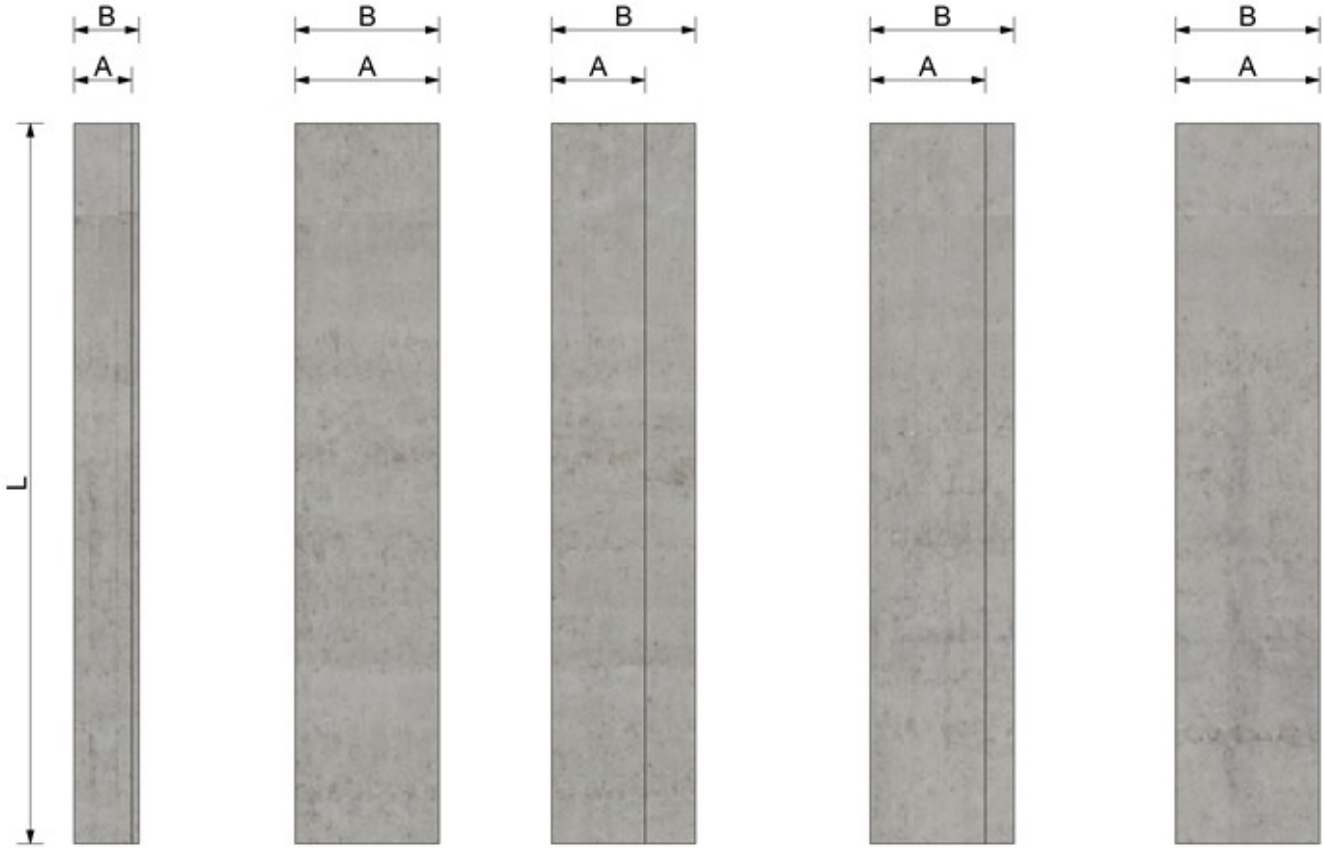
Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

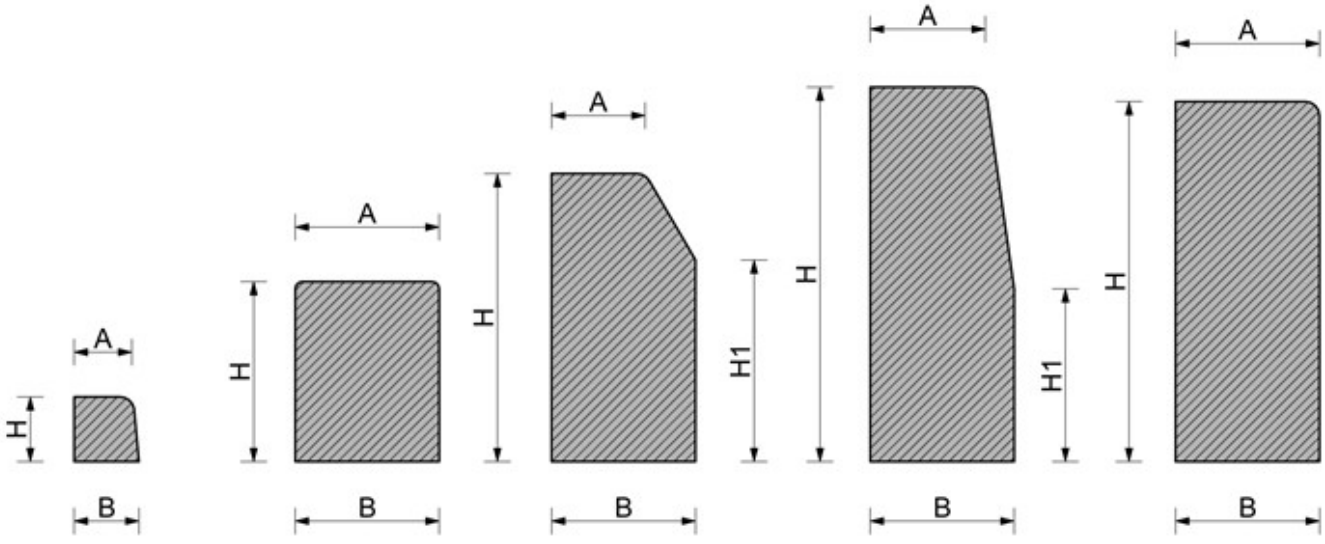
Gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1340 e muniti di relativa Dichiarazione di Prestazione CE.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede di sicurezza, istruzioni di posa in opera, relazioni di calcolo strutturale ed altro ancora.

Pianta cordoli stradali vibrati



Sezione cordoli stradali vibrati



art.816 art.818 art.820 art.821 art.822

TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Spessore [mm]		Altezza [mm]	Altezza [mm]	Lunghezza [mm]	Peso [kg]
	A	B	H	H1	C	
00816	80	90	90	-	1000	20
00818	200	200	250	-	1000	115
00820	130	200	400	280	1000	180
00821	160	200	520	240	1000	230
00822*	200	200	500	-	1000	230

*Cordoli bifacciali

Su richiesta si realizzano cordoli antigelivi con classe di esposizione XF4

Gallery prodotto





