cmcmanufatticemento.com

**Sede e unità produttiva**

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

**Filiale e unità produttiva**

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

# Cordoli spartitraffico con ancoraggio (tipo provincia)



Cordoli spartitraffico denominati anche "tipo provincia" sono realizzati in calcestruzzo vibrato, dotati di ancoraggio posteriore con fori passanti per il fissaggio attraverso tirafondi in acciaio. Idonei per aree soggette al traffico veicolare in conformità alla UNI EN 1340, sono impiegati generalmente per la realizzazione di rotatorie, isole spartitraffico e svincoli stradali.

Questi elementi hanno sezione trapezoidale e sono muniti di smusso arrotondato sugli spigoli frontali di posa, oltre che sugli spigoli laterali per permettere la stuccatura; sono generalmente prodotti nelle lunghezze di 300 mm, 500 mm e 700 mm e sono corredati da pezzi speciali curvi a 60°, 90° o 120°, spicchi per rotatorie e isole spartitraffico.

Su richiesta della clientela è possibile realizzare cordoli su misura, anche con curvature differenti da quelle appena elencate.

I cordoli spartitraffico in calcestruzzo vibrato sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

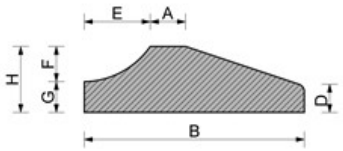
- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

Gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1340 e muniti di relativa Dichiarazione di Prestazione CE.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.

---

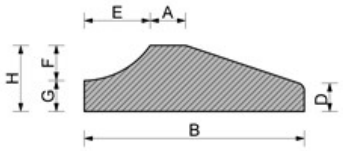
**Sezione cordolo retto**




**Pianta cordolo**



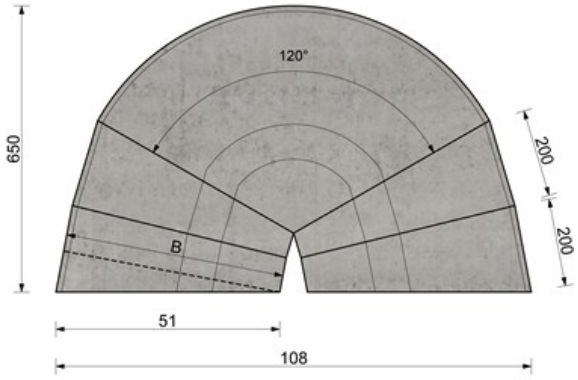

**Sezione cordolo spicchi curve**




**Pianta cordolo**




**Schema esemplificativo di composizione**
**(elemento a 120° per punte rotatorie con spicchi curve 100/200)**



# TABELLA DIMENSIONALE

| Codice | Descrizione | Spessore (mm) | | Lunghezza (mm) | Altezza (mm) | Dimensioni inclinazione (mm) | Dimensioni ancoraggio (mm) | | | Raggio curvatura (mm) | Gradi Angolazione | n° fori ancoraggio | Peso (Kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | B | C | H | D | E | F | G | | | | |
| **00910** | Elementi retti | 80 | 500 | 300 | 150 | 60 | 150 | 80 | 70 | - | - | - | 32 |
| **00911** | Elementi retti | 80 | 500 | 500 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | 2 | 70 |
| **00912*** | Elementi retti | 80 | 500 | 700 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | 3 | 98 |
| **00915** | Spicchi per curve | 100 | 500 | 100/200 | 150 | 60 | 150 | 80 | 70 | - | - | - | 16 |
| **00916** | Spicchi per curve | 100 | 500 | 200/300 | 150 | 60 | 150 | 80 | 70 | - | - | - | 30 |
| **00917** | Spicchi per curve | 100 | 500 | 300/400 | 150 | 60 | 150 | 80 | 70 | - | - | - | 40 |
| **00918** | Spicchi per curve | 100 | 500 | 400/500 | 150 | 60 | 150 | 80 | 70 | - | - | - | 54 |
| **00920** | Spicchi per curve | 80 | 500 | 100/200 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | - | 20 |
| **00921** | Spicchi per curve | 80 | 500 | 200/300 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | - | 33 |
| **00922** | Spicchi per curve | 80 | 500 | 300/400 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | - | 46 |
| **00923** | Spicchi per curve | 80 | 500 | 400/500 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | - | 60 |
| **00924** | Spicchi per curve | 80 | 500 | 500/400 | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | - | - | - | 60 |
| **00930** | Elementi per punte rotatorie | 80 | 500 | - | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | 500 | 60° | - | 40 |
| **00931** | Elementi per punte rotatorie | 80 | 500 | - | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | 500 | 90° | - | 60 |
| **00932** | Elementi per punte rotatorie | 80 | 500 | - | 190 | 80 | 150 | 110 | 80 | 500 | 120° | - | 80 |

| Riferimento Codice | Raggio minimo interno (mm) | Raggio minimo esterno (mm) | Quantità per Sviluppo a 180 gradi |
|---|---|---|---|
| **00915/00920** | 500 | 1000 | 16 |
| **00916/00921** | 1000 | 1500 | 16 |
| **00917/00922** | 1500 | 2000 | 16 |
| **00918/00923** | 2000 | 2500 | 16 |

*Disponibili solo su ordinazione e per quantitativi superiori al lotto minimo
Su richiesta si producono elementi con inclinazioni a disegno e cordoli antigelivi con classe di esposizione XF4

## Gallery prodotto















