cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Tubi semicircolari a spessore ridotto



Tubazioni a sezione semicircolare con spessore ridotto prodotte in calcestruzzo vibro-compresso, idonee al convogliamento delle acque meteoriche e superficiali.

Generalmente impiegate come canalizzazioni per bordi stradali o comunque laddove è previsto il convogliamento di acque meteoriche, non rientrano nella norma di certificazione di prodotto UNI EN 1916.

In questa versione i tubi vengono prodotti in due parti aventi una sezione pari a 180° di sviluppo; per mantenere la linearità dei bordi superiori il mezzo tubo viene sformato direttamente in due parti durante la fase produttiva in modo automatizzato.

Per garantire la perfetta circolarità dei mezzi tubi è possibile realizzare il tubo intero con pre-incisione esterna.
In questo caso il tubo sarà da tagliare e rifilare in cantiere. Diversamente fare riferimento alle tolleranze dimensionali indicate nella scheda tecnica.

I tubi sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi

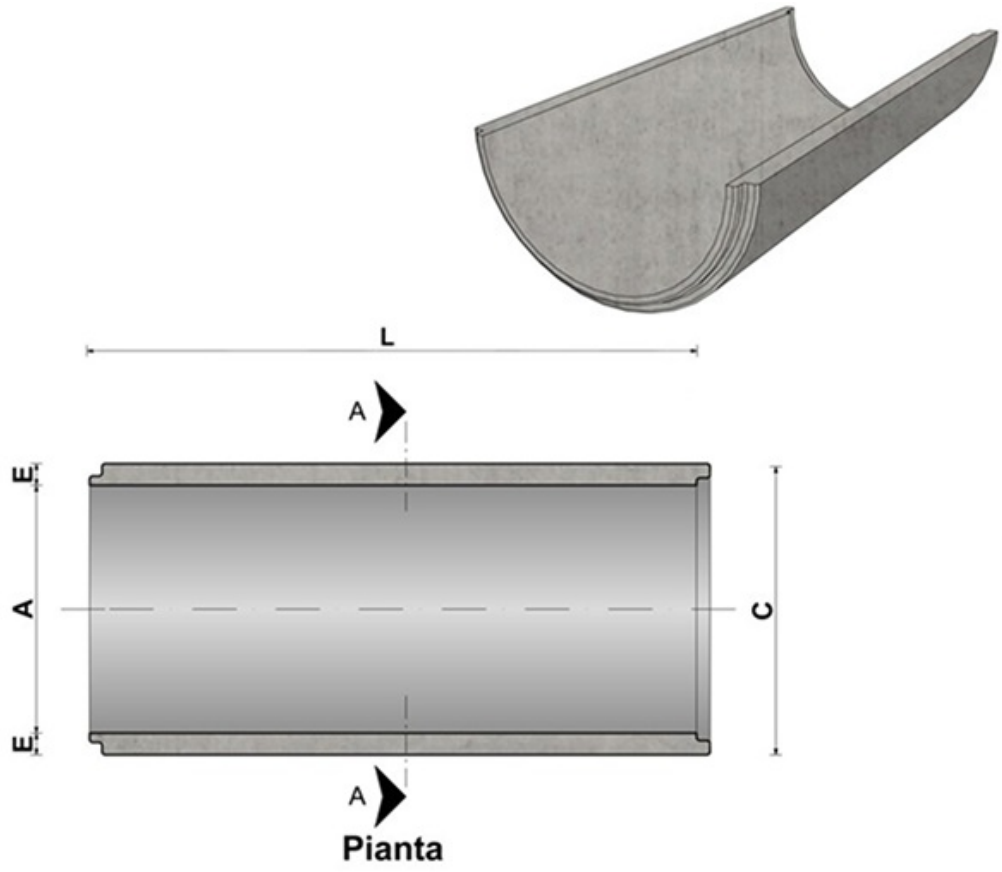
agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

I moderni impianti di betonaggio di cui disponiamo consentono la miscelazione del calcestruzzo in modo uniforme e costante.

Completamente automatizzati, sono dotati di sonde di rilevamento dell'umidità che permettono di mantenere costanti i parametri ottimali dell'impasto senza la necessità di un intervento manuale da parte dell'operatore.

Il trasporto alle postazioni di produzione del conglomerato avviene in modo automatico e la successiva fase di lavorazione, durante la quale il calcestruzzo viene ripartito in modo uniforme nel cassero, avviene mediante l'ausilio di distributori radiali; contemporaneamente l'impasto subisce un processo di vibrazione e compressione allo scopo di incrementare il grado di coesione e uniformità del prodotto finito.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.



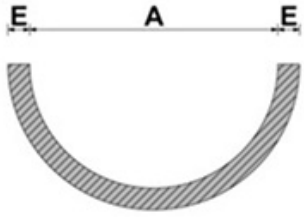


TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Descrizione	Misure interne [mm]	Misure esterne [mm]	Spessore [mm]	Lunghezza [mm]	Peso [kg]
		A	C	E	L	
00203*	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	200	258	29	1000	25
00204*	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	250	310	30	1000	30
00205	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	300	368	34	1000	37
00206	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	400	474	37	1000	56
00207	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	500	590	45	1000	86
00208	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	600	700	50	1000	115
00209	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	800	930	65	1000	188
00210	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	1000	1150	75	1000	275
00211	Tubo semicircolare/pre-inciso a spessore ridotto	1250	1440	95	1000	500

*Prodotti solo su richiesta per grandi quantità

I dati indicati in tabella possono variare in base al lotto di produzione. Per garantire la perfetta circolarità dei mezzi tubi è possibile realizzare il tubo intero con pre-incisione esterna. In questo caso il tubo sarà da tagliare e rifilare in cantiere. Diversamente fare riferimento alle tolleranze dimensionali indicate.

Gallery prodotto



