cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Disoleatori con filtri a coalescenza



Disoleatori prefabbricati, adatti per la separazione di liquidi leggeri di tipo II mediante coalescenza o di tipo II per gravità, sono realizzati in calcestruzzo armato vibrato con finitura industriale. Progettati e calcolati conformemente alla norma UNI EN 858, presentano una struttura con sezione rettangolare o circolare e possono essere monolitici o componibili.

Il funzionamento di questi disoleatori si basa sul principio di separazione per gravità tra sostanze fluide con diverso peso specifico. Ciò comporta il galleggiamento dei liquidi leggeri al di sopra del livello dell'acqua, con sedimentazione dei solidi.

Nella versione a coalescenza di classe I (con un massimo di 5 mg/l di olio residuo, secondo la norma UNI 858/1), essi consistono in un singolo compartimento dotato di un filtro coalescente e di un dispositivo di chiusura. Questo consente la separazione e il contenimento dei liquidi leggeri provenienti da piazzali, box, officine meccaniche o distributori di carburante, facilitando così lo smaltimento presso discariche autorizzate.

Il funzionamento della versione a coalescenza si basa su un pacchetto filtrante progettato per trattenere una maggiore quantità di olio residuo.

Per i disoleatori di gravità di classe II (con un massimo di 100 mg/l di olio residuo, secondo la norma UNI 858/1), sono costituiti da compartimenti distinti per il contenimento e la separazione dei liquidi leggeri provenienti da piazzali, box, officine meccaniche o distributori di carburante. Anche in questo caso, consentono lo smaltimento presso discariche autorizzate.

I disoleatori con filtro a coalescenza di classe I vengono progettati su misura in base alle esigenze specifiche, considerando la portata, le superfici e la tipologia del refluo da trattare. Per ulteriori dettagli, è possibile contattare direttamente gli uffici tecnico-commerciali. I disoleatori prefabbricati monolitici, idonei per la separazione di liquidi leggeri di tipo I mediante coalescenza, sono realizzati in calcestruzzo armato vibrato con finitura industriale. Progettati e calcolati secondo la norma UNI EN 858, sono disponibili con sezione rettangolare o circolare.

I disoleatori a coalescenza di classe I (con un massimo di 5 mg/l di olio residuo, secondo la norma UNI 858/1) sono costituiti da un unico compartimento dotato di filtro coalescente e dispositivo di chiusura. Questo consente la separazione e il contenimento dei liquidi leggeri provenienti da piazzali, box, officine meccaniche, industrie o distributori di carburante, facilitando lo smaltimento presso discariche autorizzate.

Il funzionamento di questo tipo di disoleatori si basa sul principio di separazione attraverso un pacchetto filtrante che trattiene una certa quantità di olio residuo.

I disoleatori di classe I vengono progettati e prodotti su misura in base alle singole esigenze, considerando la portata, le superfici e la tipologia del refluo da trattare. Per approfondimenti, è possibile contattare direttamente gli uffici tecnico-commerciali.

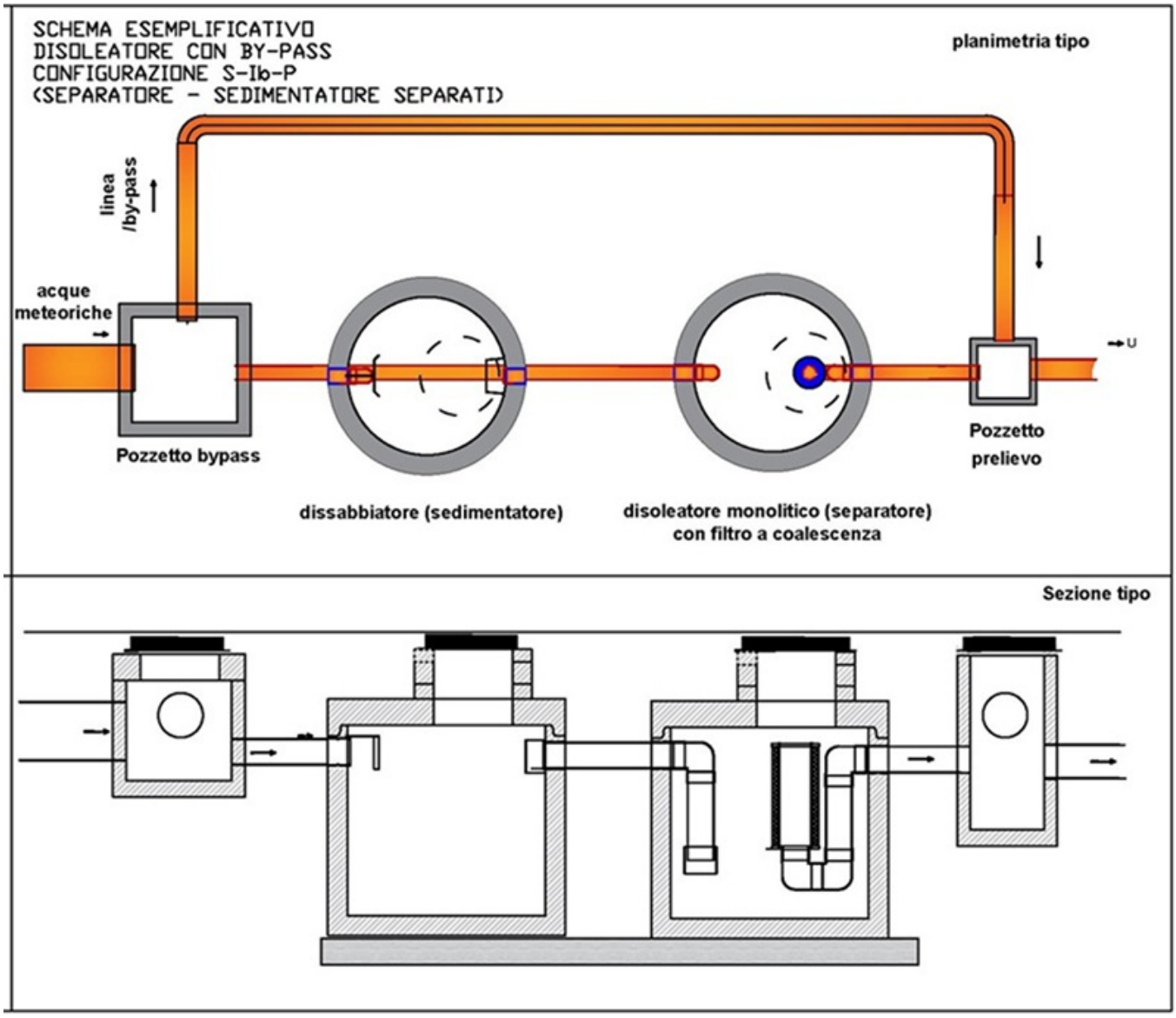


TABELLA DIMENSIONALE N°1

Codice	Elementi	Misure interne [mm]	Misure esterne [mm]	Spessore pareti [mm]	Spessore fondo [mm]	Altezza esterna [mm]	
		A	C	E	F	H1	H
00520/FC	Disoleatore coalescente	800	1100	150	150	970	1200
	Coperchio carrabile	-	1100	-	-	230	
00530/FC	Disoleatore coalescente	1200	1500	150	150	970	1200
	Coperchio carrabile	-	1500	-	-	230	
00540/FC	Disoleatore coalescente	1500	1800	150	150	1120	1400
	Coperchio carrabile	-	1800	-	-	280	
00550/FC	Disoleatore coalescente	1500	1800	150	150	1520	1800
	Coperchio carrabile	-	1800	-	-	280	
00560/FC	Sedimentatore	1500	1800	150	150	1020	1300
	Coperchio carrabile	-	1800	-	-	280	
	Separatore coalescente	1500	1800	150	150	1520	1800
	Coperchio carrabile	-	1800	-	-	280	
00570/FC	Sedimentatore	1500	1800	150	150	1520	1800
	Coperchio carrabile sedimentatore	-	1800	-	-	280	
	Separatore coalescente	1500	1800	150	150	1520	1800
	Coperchio carrabile separatore	-	1800	-	-	280	

Per disoleatori sopra i 20 lt/s la documentazione tecnica è disponibile su specifica richiesta

TABELLA DIMENSIONALE N°2

Codice	E (entrata) [mm]	G [mm]	U (uscita) [mm]	I [mm]	Q [mm]	Peso [kg]	Capacità [litri]	Portata NS [l/s]	Area utile [m²]	N° posti auto
00520/FC	d.110	150	d.110	160	-	1350	345	1.5	270[1] 67[a]-100[b]-200[c]	5-15
	-	150	-	-	600	400	-			
00530/FC	d.110	150	d.110	160	-	2100	745	3	545[1] 133[a]-200[b]-400[c]	10-30
	-	200	-	-	600	900	-			
00540/FC	d.160	210	d.160	220	-	2900	1300	6	1050[1] 267[a]-400[b]-800[c]	20-60
	-	250	-	-	600	1200	-			
00550/FC	d.160	210	d.160	220	-	3600	2000	10	1800[1] 444[a]-667[b]-1333[c]	35-100
	-	250	-	-	600	1200	-			
00560/FC	d.200	250	d.200	260	-	2700	1100	15	2700[1] 667[a]-1000[b]-2000[c]	50-160
	-	400	-	-	600	1200	-			
	d.200	250	d.200	260	-	3600	1950			
	-	400	-	-	600	1200	-			
00570/FC	d.200	250	d.200	260	-	3600	1950	20	3600[1] 889[a]-1333[b]-2667[c]	70-200
	-	400	-	-	600	1200	-			
	d.200	250	d.200	260	-	3600	1950			
	-	400	-	-	600	1200	-			

(1) Ipotesi di calcolo teorico indicativo, valido per il solo trattamento della prima pioggia con sistema by-pass - capacità accumulo fanghi media - Schema configurazione S-Ib-P

(a) Ipotesi di calcolo teorico indicativo, valido per un contributo di pioggia pari a 150 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-I-P

(b) Ipotesi di calcolo teorico indicativo, valido per un contributo di pioggia pari a 100 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-I-P

(c) Ipotesi di calcolo teorico indicativo, valido per un contributo di pioggia pari a 50 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-I-P

Per disoleatori sopra i 20 lt/s la documentazione tecnica è disponibile su specifica richiesta

Gallery prodotto

