cmcmanufatticemento.com

Sede e unità produttiva

T +39 035 99 11 89
Via Gorizia, 3, 24040 Madone (BG)

Filiale e unità produttiva

T +39 039 65 19 91
Via Talete, 2 - 20864 Agrate B.za (MB)

Cordoli spartitraffico senza ancoraggio (tipo Bergamo)



Cordoli spartitraffico prefabbricati senza ancoraggio posteriore realizzati in calcestruzzo vibrato (anche nella versione vibrocompresso solo nel cordolo retto da cm 50) , idonei per aree soggette al traffico veicolare in conformità alla UNI EN 1340 e impiegati generalmente per la realizzazione di rotatorie, isole spartitraffico e svincoli stradali.

Questi elementi sono generalmente prodotti nelle lunghezze di 500 mm e sono corredati da pezzi speciali curvi (quarti di cerchio), spicchi per la creazione di rotatorie e isole spartitraffico. Su richiesta della clientela è comunque possibile realizzare cordoli su misura.

I cordoli spartitraffico in calcestruzzo vibrato sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

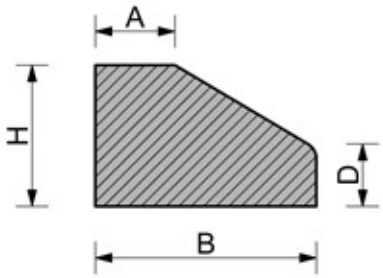
- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

Gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1340 e muniti di relativa

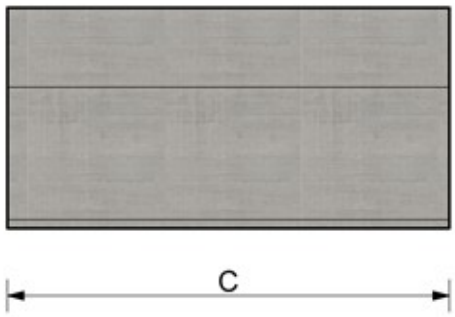
Dichiarazione di Prestazione CE.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.

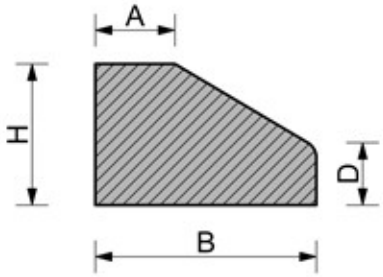
Sezione cordolo retto



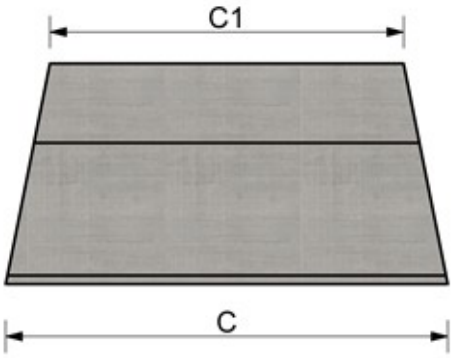
Pianta cordolo



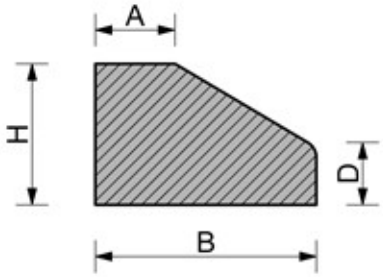
Sezione cordolo spicchi curve



Pianta cordolo



Sezione cordolo quarti di cerchio



Pianta cordolo

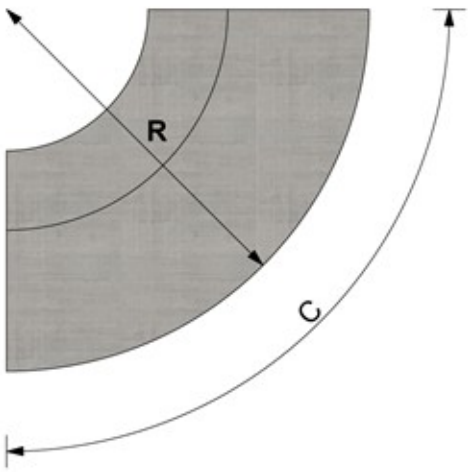


TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Descrizione	Sp. [mm]		Lunghezza [mm]		Altezza [mm]	Raggio curvatura [mm]	Dimensioni inclinazione [mm]	Peso [kg]
		A	B	C	C1	H		D	
00899	Elementi retti	90	250	500	-	160	-	65	40
00900*	Elementi retti	90	250	500	-	160	-	65	38
00901	Spicchi per curve	90	500	200	100	160	-	60	12
00902	Spicchi per curve	90	250	300	200	160	-	60	20
00903	Spicchi per curve	90	250	400	300	160	-	60	26
00904	Spicchi per curve	90	250	500	400	160	-	60	33
00905	Quarti di cerchio	90	250	410	-	160	250	60	13
00906	Quarti di cerchio	90	250	480	-	160	300	60	18
00907	Quarti di cerchio	90	250	620	-	160	400	60	30

* Versione in cls vibrocompresso

TABELLA DIMENSIONALE CALCOLO ELEMENTI CURVI

Rif. codice	Raggio minimo interno [mm]	Raggio minimo esterno [mm]	Q.tà per sviluppo a 180°
00901	250	500	8
00902	500	750	8
00903	750	1020	8
00904	1020	1270	8

Su richiesta si realizzano cordoli antigelivi con classe di esposizione XF4

Gallery prodotto





